

ЗАТВЕРДЖУЮ
Начальник
Управління технології та якості
І.М. Герцовський
24.10 2023р

ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ
Лом магnezіальний привізний ЛМ
(лом переклазохромітовий неошлакований)

1. Сфера застосування
ПРАТ «ЗАПОРІЖВОГНЕТРИВ» Цех магnezіальних виробів (ЦМВ)
асортимент: сводовий ПХС, сводовий ПХСоф, хромітоперклазові вироби ХП, ХПКК, ХПТ
заповнювач ЗПХ, ЗХП

2. Якісні характеристики

Найменування показника	Норма	Метод контролю
1.Розмір шматків лома, в межах мм,	30 - 550	Перевищення максимального розміру шматків брухту на 5 мм не є ознакою бракувань
1.1 за найбільшим лінійним розміром, мм, не більше	550	За найбільшим розміром шматка, металевою лінійкою
1.2 за найменшим лінійним розміром, мм, не менше	30	За найменшим розміром шматка, металевою лінійкою
2 Ошлакованість (не більше ніж на двох сторонах шматка) товщиною, мм, не більше	1	За найбільшою товщиною ошлакованості, металевою лінійкою
3 Наявність брухту алюмосилікатних та динасових виробів, периклазовуглецевих виробів, а також шлаку, будь-яких металевих включень, будівельної цегли тощо.	не допускається	Візуально
4 Наявність сміття (папір, картон, деревина, текстильні вироби та матеріали, скло, гірська порода, ґрунтові матеріали, кокс, вугілля, метал тощо)	не допускається	Візуально
5 .Масова частка ,% (на прожарену речовину) С ₄ О ₃ MgO SiO ₂ CaO Fe ₂ O ₃	не більше 30 не менше 50 не нормується не нормується не нормується	ДСТУ 3305.9-96 (ГОСТ 2642.9-97) ДСТУ 3305.8-96 (ГОСТ 2642.8-97) ДСТУ 3305.3-96 (ГОСТ 2642.3-97) ДСТУ 3305.7-96 (ГОСТ 2642.7-97) ДСТУ 3305.5-96 (ГОСТ 2642.5-97)
6.Потери при прокалюванні ,%	не нормується	СТП 00191885-078:2022
7.Массовая доля влаги ,%	не нормується	СТП 00191885-078:2022

3. Доставка насипом

Погоджено:

Начальника відділу якості

С.П. Чернишев

Начальника ГТтаМЯ

М.М. Агранович

Начальника ВТК

Т.О. Піскунов